



bomaksan[®]
ENDÜSTRİYEL HAVA FİLTRASYON SİSTEMLERİ



**DÖKÜMHANE ve ÇELİKHANELERDE
TOZ ve DUMAN FİLTRASYON
ÇÖZÜMLERİ**





ERGİTME OCAKLARINDAN TOZ ve DUMAN TOPLAMA

İndüksiyon ocakları, dökme ve soğutma hatlarında toz ve duman filtrasyon sistemi aşağıda belirtilenler açısından oldukça önemlidir;

- Verimlilik
- İş sağlığı ve güvenliği
- İç ortam hava kalitesi
- Yasal yönetmelikler
- Sürdürülebilirlik
- Çevre

Bomaksan, ergitme bölümü filtrasyonu konusunda en iyi çözümü sunabilmek için ocak üreticileri ile yakın olarak çalışmaktadır. İndüksiyon ocaklarından toz ve duman emişi ocak üreticileri tarafından üretilen hidrolik davlumbazlar ile sağlanabildiği gibi kanopiden ya da şarj metoduna göre ocağın yanına monte edilen yatay davlumbazlarla da sağlanabilir. Sfero işlemi sırasında açığa çıkan duman ise hareketli davlumbazlarla toplanıp filtre ünitesinde temizlenebilir.





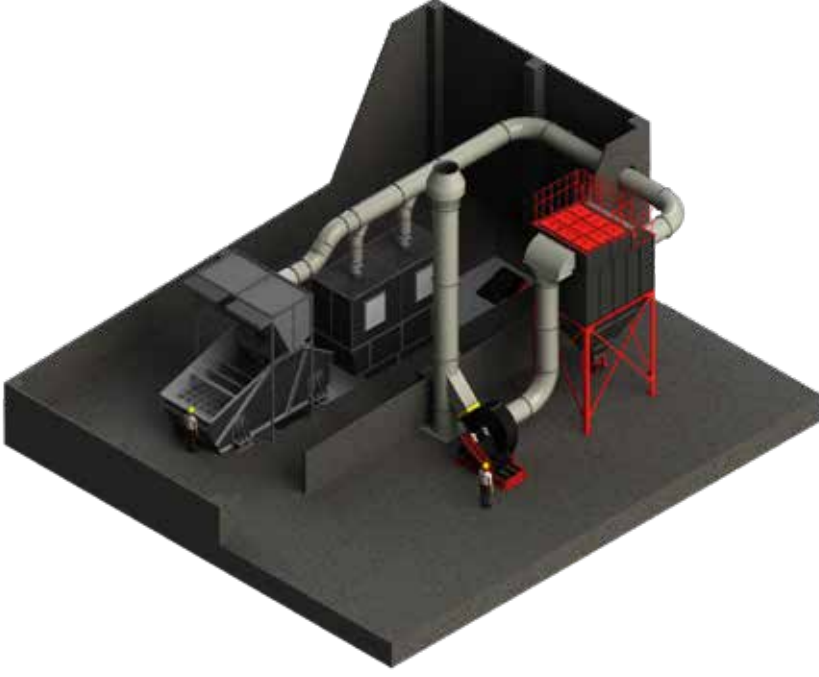
ERGITME OCAKLARINDA NEDEN TOZ TOPLAMA SİSTEMİNE İHTİYACINIZ VAR?

İndüksiyon ocaklarından ve döküm hatlarından açığa çıkan toz ve duman insan sağlığı için oldukça zararlıdır ve uygun şekilde toplanıp filtre edilmesi gerekmektedir. Erimiş metallerin açığa çıkardığı küçük partiküllerin özellikle üst solunum yolu hastalıklarına sebep olduğu bilinmektedir.

Temiz çalışma ortamları, yüksek çalışan verimliliği sağlar ve iş kazalarını minimuma indirir.

Bir çok ülkede ergitme ocaklarına toz ve duman emiş sistemi ve filtresi yapmak yasalarla zorunludur.





KUM HAZIRLAMA TESİSİNDEN TOZ ve DUMAN TOPLAMA

Kum Hazırlama tesislerinden toz ve duman emişi aşağıda belirtilen sebeplerden dolayı oldukça önemlidir;

- Reçine gibi katkı maddelerinin tüketiminden tasarruf.
- Bitmiş üründe yüksek yüzey kalitesi
- İç ortam hava kalitesi
- İş sağlığı ve güvenliği
- Çevre

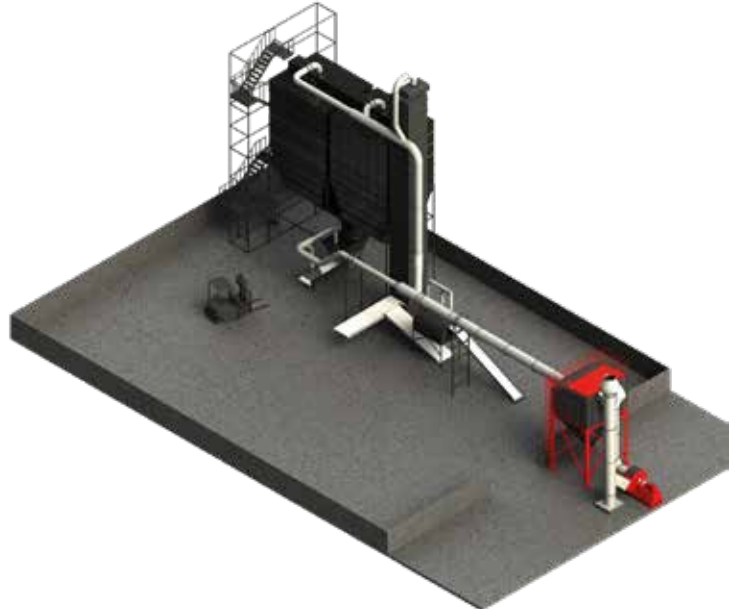
Bomaksan olarak birçok kum hazırlama tesisi üreticisiyle yakın çalışarak sizlere en uygun filtrasyon sistemini üretiyoruz.

KUM HAZIRLAMADA NEDEN TOZ TOPLAMA SİSTEMİNE İHTİYACINIZ VAR?

Hiçbir dökümhane kalıplarında toz olsun istemez. Bunun ana sebebi tozun yüzeyde eriyerek kötü yüzey kalitesine sebebiyet vermesidir.

Geri kazanılan kum ile reçine gibi katkı maddelerini bağlayabilmek için tozun sistemden arındırılması gerekir. Aksi takdirde katkı maddesi kullanımı artar.

Kalıplarda bulunan tozların yanması sonucu bitmiş ürünün yüzeyinde boşluklar oluşur.





SİLOLARDAN TOZ ve DUMAN TOPLAMA

Silolardan fazla tozun tahliyesi aşağıda belirtilen sebeplerden dolayı oldukça önemlidir;

- Bitmiş ürünün yüzey kalitesi
- İç ortam hava kalitesi
- İş sağlığı ve güvenliği
- Çevre

Bomaksan olarak birçok kum hazırlama tesisi üreticisiyle yakın çalışarak sizlere en uygun filtrasyon sistemini üretiyoruz.

KUM SİLOLARINDA NEDEN TOZ TOPLAMA SİSTEMİNE İHTİYACINIZ VAR?

Kum silolara gönderildiğinde, kumun hareketinden dolayı toz açığa çıkar. Tozun silolarda bulunmasının istenmemesinin ana sebebi tozun kum ile reçinenin bağlanmasını güçleştirmesi ve aynı miktarda kumu bağlamak için daha çok reçine kullanılması gerekesidir.

Silo filtreleri silo içerisinden istenmeyen tozları toplar ve kumu olabildiğince tozsuzlaştırır.



TAŞLAMA VE KUMLAMADA TOZ ve DUMAN TOPLAMA

Taşlama ve Kumlama esnasında açığa çıkan tozun emişi aşağıda belirtilen sebeplerden dolayı oldukça önemlidir;

- Bitmiş ürünün yüzey kalitesi
- İç ortam hava kalitesi
- İş sağlığı ve güvenliği
- Çevre

Her büyüklükte parçanın taşlanması sırasında çok fazla toz ve duman açığa çıkar. Çalışma ortamınızı sağlıklı ve güvenli tutmak için bu toz ve dumanın verimli bir şekilde çıkarılması ve toplanması gerekir.

TAŞLAMA ve KUMLAMADA NEDEN TOZ TOPLAMA SİSTEMİNE İHTİYACINIZ VAR?

Taşlama ve kumlama işlemlerinin ana amacı, döküm parçanın yüzey kalitesini arttırmaktır. Bu amaca ulaşabilmek için insanlar (veya robotlar) döküm parçaların üzerinde bulunan istenmeyen küçük parçaları yüzeyden temizler. Bu temizlik işlemi yoğun toz ve duman açığa çıkmasına sebep olur. Bu toz ve dumanın döküm parçanın üzerine tekrar yapışıp yüzey kalitesini bozmasını önlemek için toplanarak filtre edilmesi gerekmektedir.

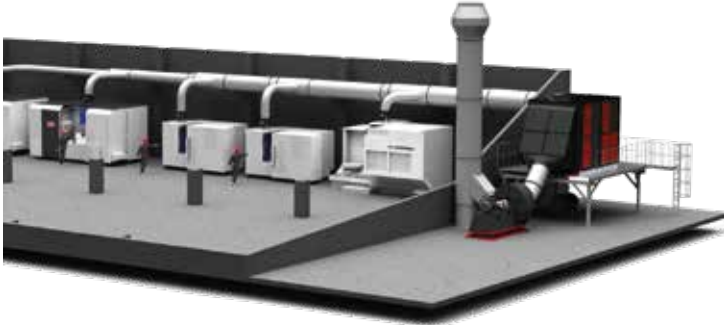
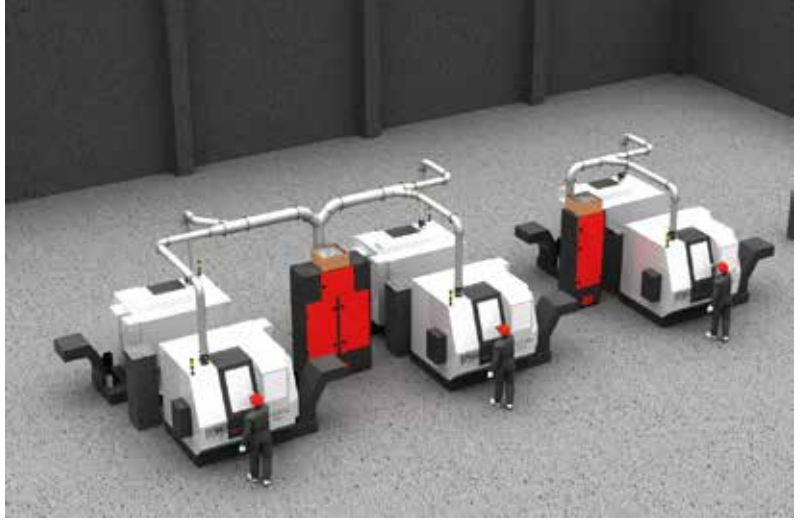


CNC İŞLEM ATÖLYELERİNDE YAĞ BUHARI TOPLAMA

CNC İşlem sırasında açığa çıkan yağ buharının emişi aşağıda belirtilen sebeplerden dolayı oldukça önemlidir;

- CNC makinesinin sürdürülebilirliği
- İç ortam hava kalitesi
- İş sağlığı ve güvenliği (Kaygan olmayan zeminler)
- Çevre

CNC İşleme sırasında, metalleri yağlamak veya soğutmak için genellikle yağ, emülsiyonlar veya su kullanılır. Mil ve metal arasındaki temas yüzündeki yüksek sıcaklık nedeniyle, bu sıvılar buharlaşır. Bu buharlaştırılmış buhar, genellikle yağ buharı olarak adlandırılır ve makine parçalarını temiz tutmak için çıkarılması ve filtrelenmesi gerekir.



CNC İŞLEM ATÖLYELERİNDE NEDEN YAĞ BUHARI FİLTRE SİSTEMİNE İHTİYACINIZ VAR?

Buhar, 20 mikrondan küçük sıvı damlacıkları olarak tanımlanır. Bu damlacıklar genellikle Dökümhanelerdeki CNC Makinelere üretilir. Yağ buharı toplama ve filtrelemenin asıl amacı daha güvenli ve sağlıklı bir çalışma ortamı sağlamaktır. Bununla birlikte, yağ buharı toplamanın faydaları, güvenlik kaygıları ile sınırlı değildir.

Yağ buharı, kimyasal yapısı nedeniyle CNC Makinelerinizin iç kısımlarına zarar verebilir. Başka bir deyişle, CNC Makinelerinize yağ buharı kollektörleri takarsanız, daha az aksama süresi ve bakım problemleriyle karşılaşacaksınız.





bomaksan[®]
ENDÜSTRİYEL HAVA FİLTREASYON SİSTEMLERİ



GÜVENİLİR • SÜRDÜRÜLEBİLİR • DENEYİMLİ • GLOBAL • KALİTE ODAKLI

Yetkili Satıcı

Web: www.bomaksan.com
Mail: satis@bomaksan.com



Bomaksan, ürünlerdeki gelişmeler nedeniyle broşürde yer alan özellikleri önceden bildirim yapmaksızın değiştirme hakkını saklı tutar.